

WAGNER

Swiss Lake



SprayGuide - FineFinish-Technology

Материал	База	Тип форсунки	Размер форсунки	Разбавление	Давление при распылении
 Tactile 3	A	 TradeTip 3 FineFinish	414	0 %	180 бар
	C		414	0 %	120 бар
 Intense Resistance Plus	A	 TradeTip 3 FineFinish	412	0 %	180 бар
	C		412	0 %	180 бар
 Wall Comfort 7	A	 TradeTip 3 FineFinish	510	0 %	130 бар
	C		510	0 %	120 бар
 Semi-matt 20	A	 TradeTip 3 FineFinish	510	0 %	160 бар
	C		510	0 %	160 бар
 Acrylic Enamel	A	 TradeTip 3 FineFinish	412	0 %	120 бар
	C		412	0 %	120 бар
 Interior Lacquer	-	 TradeTip 3 FineFinish	408	0 %	60 бар
 Wood Care Finish	-	 TradeTip 3 FineFinish	408	0 %	60 бар

FineFinish-Technology



• ФОРСУНКА ДЛЯ ЛАКОВ И ЭМАЛЕЙ

• РАСПЫЛЕНИЕ ПРИ ПОНИЖЕННОМ ДАВЛЕНИИ

• ИДЕАЛЬНОЕ НАНЕСЕНИЕ

SprayGuide - FineFinish-Technology

Материал	Оборудование	Тип форсунки	Размер форсунки	Разбавление	Давление при распылении
 Wall Control	-	 TradeTip 3 FineFinish	408	0 %	40 бар

Форсунки TradeTip 3 – превосходны и долговечны

За качество покрытия отвечает сердечник форсунки, в котором материал рассеивается в факел распыления. Форсунки TradeTip 3 имеют исключительную долговечность: твердометаллический сплав и инновационная конструкция уменьшают износ и обеспечивают стабильный угол распыления. Еще одно преимущество: форсунку можно легко очистить — просто поверните и прочистите, без каких-либо инструментов!

Форсунки TradeTip 3 FineFinish

Идеальная форсунка третьего поколения с оптимизированными характеристиками для безвоздушного нанесения лаков и эмалей. Со специальным двойным сердечником для получения высококачественных поверхностей и тончайшего слоя окраски, даже при работе в диапазонах низкого давления. Форсунки Wagner TradeTip 3 FineFinish имеют фиолетовую маркировку.

Угол сопла

Угол сопла определяет ширину факела, в данном случае угол составляет 50°.

Идеальная дистанция до объекта составляет 300 мм

Диаметр сопла

Диаметр отверстия сопла (в данном случае 0,010 дюйма) определяет расход материала, а следовательно, и толщину нанесенного слоя.

Комплект поставки:

Приобретая форсунки Trade Tip3, Вы получаете фильтр и двойную прокладку в комплекте.



соответствующий
фильтр поставляется
в комплекте

TipClean – профессиональная и быстрая очистка (200 мл)

Артикул -97108

- Легкая чистка
- Всегда чистые форсунки
- Безопасное хранение



¹ Ширина факела (мм) при расстоянии до объекта ок. 30 см и давлении 10 МПа, при вязкости материала 20 DIN в секунду.

² красный: 180 меш — экстратонкая очистка; желтый: 100 меш — тонкая очистка; белый: 50 меш — средняя очистка; зеленый: 30 меш — грубая очистка

Применение	Маркировка форсунки	Размер сопла (дюйм / мм)	Угол распыла (в °)	Ширина (в мм ¹)	Фильтр ²	Артикул
Лаки, эмали, грунтовки, масла, наполнители	208	0.008/0,20	20	120	красный	554208
	308	0.008/0,20	30	150	красный	554308
	408	0.008/0,20	40	190	красный	554408
Эмали на основе синтетической смолы, ПВХ-лаки	210	0.010/0,25	20	120	красный	554210
	310	0.010/0,25	30	150	красный	554310
	410	0.010/0,25	40	190	красный	554410
	510	0.010/0,25	50	225	красный	554510
Эмали, грунтовки, наполнители	212	0.012/0,30	20	120	красный	554212
	312	0.012/0,30	30	150	красный	554312
	412	0.012/0,30	40	190	красный	554412
	512	0.012/0,30	50	225	красный	554512
Грунты Материалы Зв1 для защиты металла	214	0.014/0,36	20	120	красный	554214
	314	0.014/0,36	30	150	красный	554314
	414	0.014/0,36	40	190	красный	554414
	514	0.014/0,36	50	225	красный	554514

*Тесты проведены в «стандартных условиях» (Т=20 °С, влажность 60%, давление 760 мм рт.ст., что отражено в отчетах о тестировании). Температура распыляемого материала 20-22 °С. Для тестирования использовался мембранный аппарат Wagner SuperFinish 23 Pro, а также поршневой аппарат Wagner Pro Spray 3.21

WAGNER SprayGuide

Другие отчеты об испытаниях материалов можно найти на сайте WAGNER. Вы всегда найдете подходящее оборудование для Вашего проекта в обширной базе данных и отчетов об испытаниях материалов. Специалистами WAGNER были протестированы более 550 красок, лаков, лазурей и других материалов известных мировых производителей для определения оптимальных характеристик распыления и получения идеального качества поверхности.